



ESMALTE SINTÉTICO SECADO RÁPIDO INMERSIÓN

Clasificación

Pintura alquídica modificada de bajo contenido en aceite vegetal.

Propiedades

Esmalte de excelente secado, y buen poder anticorrosivo. Se obtienen películas de gran dureza, adherencia, flexibilidad y resistencia a la intemperie. Todas estas propiedades se alcanzan siempre y cuando los espesores de película seca no superen los 40-50 micrones.

Usos recomendados

Pintado de superficies metálicas y de madera, tanto para exposición en interiores como en exteriores. Por ejemplo: repuestos de maquinarias agrícolas, herramientas, estructuras, aberturas, cuchillas, discos de arado, etc. No es recomendable en ambientes corrosivos y exposición a ataques químicos..

Características

Contenido de sólidos: 52% en peso - 40% en volumen. Estos son valores promedios que pueden presentar variaciones según el color del esmalte y/o necesidad específica del usuario.

Rendimiento teórico: 9 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 40 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

Secado: Seco al tacto: 15-25 minutos - Seco duro: 2 o 3 horas (para un espesor de capa de pintura seca de 40 micrones a 20° C.)

Resistencia a la temperatura: 70 grados centígrados (calor seco).

Color: Según carta de colores, u otros a pedido.

Acabado: Semibrillo

Aplicación

Preparación de la superficie:

- Superficies metálicas nuevas: La superficie debe ser desengrasada, desoxidada y fosfatizada, o bien arenada o granallada.

- Superficies ya pintadas: Si la superficie se encuentra en buen estado, lijar, eliminar el polvillo y aplicar el esmalte sintético alquídico secado rápido. Si está deteriorada, remover las partes flojas y en mal estado, y retocar con esmalte sintético secado rápido Celta en el caso de superficies metálicas.

Tiempo entre manos: 1 hora a 20° C y 50% de humedad relativa ambiente.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente deberá ser mayor de 5° C y la humedad relativa ambiente inferior al 85%. La temperatura de la superficie a pintar deberá ser 3° C mayor que la temperatura de rocío y no superar los 45° C.

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • info@cetalaf.com.ar
www.cetalaf.com.ar

Forma de aplicación:

- Equipo Air-less.
- Soplete convencional.
- Inmersión

Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 200, de modo de no tapar filtros.
En el caso de aplicación electrostática, la pintura se entrega con 20-25 mA de conductividad a 20° C.

Forma de entrega:

En envases de 4 lts. y 20 lts.
En tambores de 200 lts a pedido.

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • info@cetalaf.com.ar
www.cetalaf.com.ar